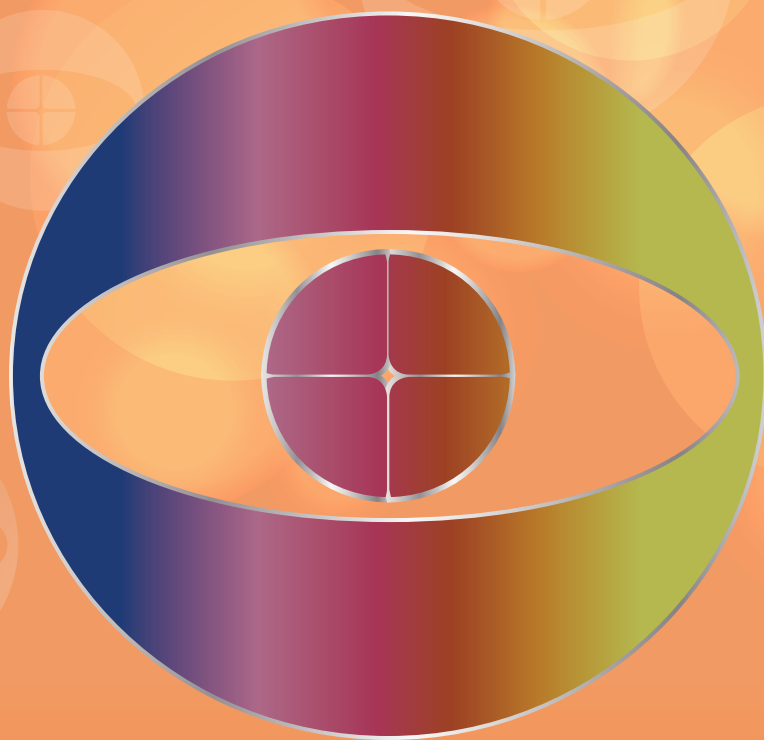




A ESSÊNCIA DA INOVAÇÃO

ESCALABILIDADE • COMPATIBILIDADE • DIGITALIZAÇÃO



Automação como nunca antes vista

Sobre a Orisol

A Orisol que se originou a partir da avançada tecnologia de defesa militar israelense, é produtora de máquinas e líder mundial em soluções para automação no mercado de calçados.



Em parceria com o principal fornecedor de chips do mundo, a ORISOL oferece orgulhosamente a solução interoperável, compatível e escalável do setor para fabricação inteligente e atingir maior eficiência.

A Orisol tem escritórios de vendas e equipes de suporte em todo o mundo para garantir aos seus clientes o melhor atendimento e uma experiência diferenciada.

Portfólio de produtos

Soluções Para Cabedais



N Series
(ONS)



HF Series
(Máquina de Alta
Frequência e Recorte)



T Series
(Sistema Automático
de Costurar e Virar
Lingueta)



C Series
(OCS)

Solução de montagem



▲ ARCS
(Sistema Robótico de Colagem Automática)

Outros



Orimill LX



ODC-105

Software



C Series

Máquinas de Costura Automáticas



■ Máquinas de costura clássicas

Área de costura (cm): 15 x 10 / 30 x 20 / 35 x 25 / 50 x 35. Velocidade de costura até 2500 PPM. A série OCS foi projetada para costurar as peças de cabedais de maneira precisa e com qualidade, bem como para fazer costuras decorativas.

■ Alta produtividade

O avançado sistema de servo motores AC garante alta precisão e operação silenciosa quando o pallet é movimentado.

■ IHM de 8,4" com teclado portátil

Executar comandos é mais simples com a IHM 8,4" SVGA e o teclado portátil.

■ Inúmeras opções para atender às suas demandas

- Dispositivo puncher
- RFID
- Início automático da costura
- Dual-clamp (opcional)
- Refrigerador da agulha
- Suporte para monitor tipo braço móvel
- 2º nível de calcador



OCS-B1510

OCS-B3020

OCS-B3525

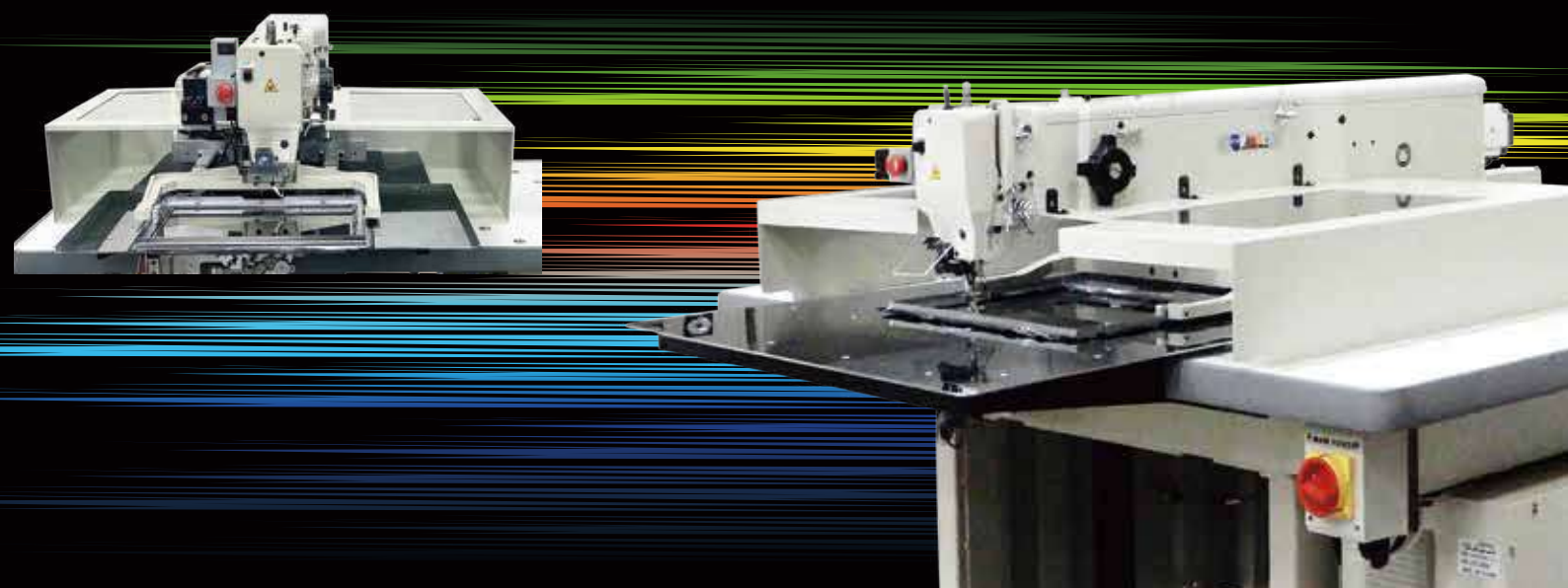
OS-305

Nome do modelo	OCS-B1510	OCS-B3020	OCS-B3525	OS-305HDA	OS-305HD
Área total de costura [cm]	15 x 10	30 x 20	35 x 25	50 x 35	50 x 35
Processador	Intel 1.66 GHz			Intel 1.2 GHz	
Velocidade máxima de costura [PPM]	2,500				
Mudança de velocidade durante etapas de costura	200-2.500, 9 passos			120-2,500	
Mecanismo de alimentação	Alimentação intermitente (Eixos X e Y conduzidos por motores de passo, eixo Z conduzido por servo motor)	Alimentação intermitente, movimentação de motor do servo			
Comprimento do ponto [mm]	1-6			1-15	
Resolução da máquina [mm]	0.05				
Número máximo de pontos de costura por programa	64,000			Ilimitado	
Número máximo de programas de costura	Ilimitado				
Acionamento do clamp	Solenoide / Unidade Pneumática	Acionamento pneumático			
Abertura máxima do clamp [mm]	25/30	30		N/A	
Controle de tensão	Controle manual				
Altura do calcador [mm]	15-18				
Curso do movimento do calcador [mm]	4 a 10 (configuração padrão 4)				
Tela	8,4" SVGA Cor TFT LCD			19" WXGA Cor TFT LCD	
I/O	USB 2.0 x 1 / WiFi / Ethernet			USB 2.0 x 1 / Ethernet	
Lançadeira	Lançadeira oscilante				
Armazenamento de dados	Dispositivo USB / cartão CF 1GB			Dispositivo USB / SSD 4GB	
Trocador de bobina	N/A				
Contador de bobina	N/A				
Motor [W]	Eixo Z servo motor 750, eixos X e Y motores de passo 3A	750			
Peso [kg]	160	187	330	900	900
Alimentação	220VAC, 50/60 Hz, 0.8KVA	220VAC, 50/60 Hz, 1KVA		220VAC, 50/60 Hz, 2KVA	
Pressão pneumática de trabalho [bar]	4-6				
Consumo de ar [L/min]	0.6				

*As informações deste documento estão sujeitas a alterações pela Orisol sem aviso prévio

N Series

Máquinas de costura automática avançadas



■ Novas máquinas de costura avançadas

Área total de costura (cm): 15 x 10 / 30 x 20 / 35 x 25 / 50 x 35, Velocidade de costura de 2800 PPM, controle automático de tensão de linha, calcador programável, trocador de bobina para garantir performance e alta produtividade.

■ NSCAD

NSCAD é a nova geração do SewCAD que permite a criação e edição de programas de costura e todos os seus parâmetros, com uma interface otimizada e amigável para o usuário. O NSCAD é projetado, desenvolvido e propriedade da Orisol.

■ IHM com interface de operação intuitiva

A tela sensível ao toque de 10,1" WXGA é a maior na indústria calçadista e com zoom de até 50 vezes permite edição de programas de costura de maneira mais rápida e precisa.

■ Fabricação inteligente

Compatível com os padrões e protocolo da Indústria 4.0.



ONS-1510



ONS-3020



ONS-3525



Orisew SE

Nome do modelo	ONS-1510	ONS-3020	ONS-3525	ONS-5035-SE
Área total de costura [cm]	15 x 10	30 x 20	35 x 25	50 x 35
Processador	4th Intel® Core™ 3.0 GHz			
Velocidade máxima de costura [PPM]	2,500	2,800		
Mudança de velocidade etapas durante a costura	24			
Mecanismo de alimentação	Intermitente (alimentação XY impulsionada pelo motor passo, Z conduzido por servo motor)	Alimentação intermitente, movimentação de motor do servo		
Comprimento do ponto [mm]	0.05 ~ 12.0			
Resolução da máquina [mm]	0.05			
Número máximo de pontos de costura por programa	9,998			
Número máximo de programas de costura	Ilimitado			
Acionamento do clamp	Acionamento por motor de passo	Acionamento pneumático		
Abertura máxima do clamp [mm]	25	30		
Controle de tensão	Controle de tensão programável (por controle solenoide 0-127 passos, máximo.			
Níveis do calcador [mm]	0-8.1 (0.1/passo)			
Altura do calcador [mm]	18			
Tela sensível ao toque	10.1" WXGA			12.1" WXGA
I/O	USB 3.0 x 1 / USB 2.0 x 1 / WiFi / Ethernet			
Lançadeira	Lançadeira oscilante			
Armazenamento de dados	SSD-64GB			
Trocador de bobina	N/A	Opcional		Padrão
Contador de bobina	Padrão			
Motor [W]	Eixo Z servo motor 750, eixos X e Y motores de passo 3A	750		
Peso [kg]	165	230	380	1,050
Alimentação	220VAC, 50/60 Hz, única fase			
Pressão pneumática de trabalho [bar]	4-6			
Consumo de ar [L/min]	0.6			
Segurança	CE certificado			

*As informações deste documento estão sujeitas a alterações pela Orisol sem aviso prévio

Desempenho superior



Carregamento de Programas de Costura

Relação da eficiência para o carregamento de programas de costura.

■ Desempenho de referência ONS

■ Desempenho de referência OCS



Edição de pontos

Relação da eficiência para edição de pontos de costura.

Edição de Segmento de Linha

Relação da eficiência para edição de um único segmento de linha.

Corrida Multinível

Relação da eficiência para costurar materiais com espessuras diferentes.

Costura de Sobreposição

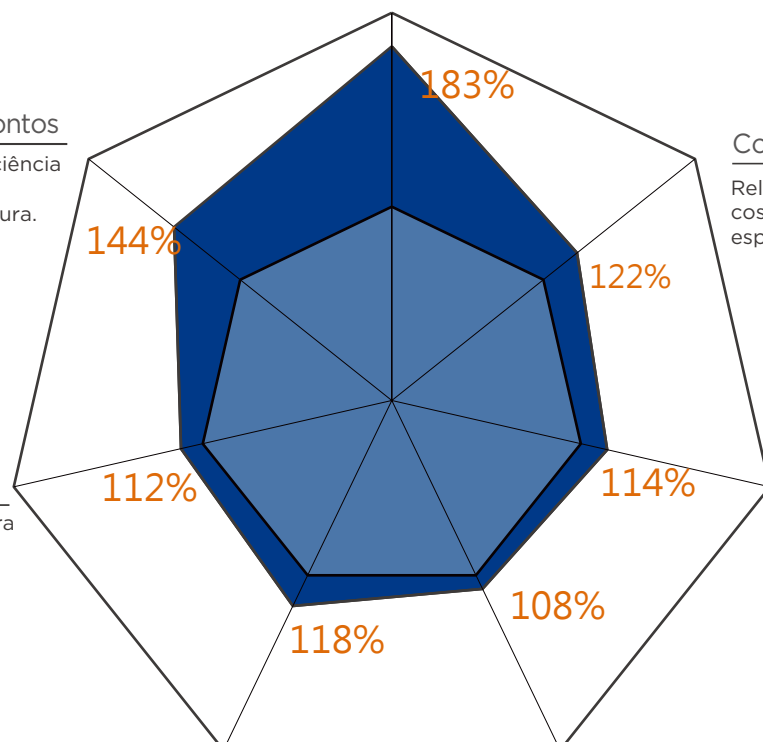
Relação da eficiência para costura com peças sobrepostas.

Costura de linha longa

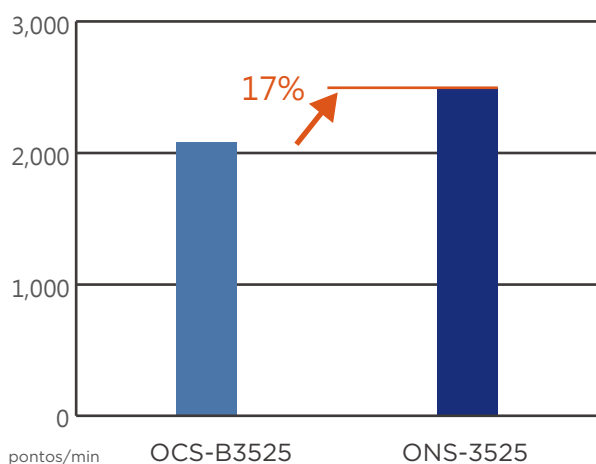
Relação da eficiência para a costura de uma única linha longa.

Costura de linha curta

Relação da eficiência para a costura de uma única linha curta.



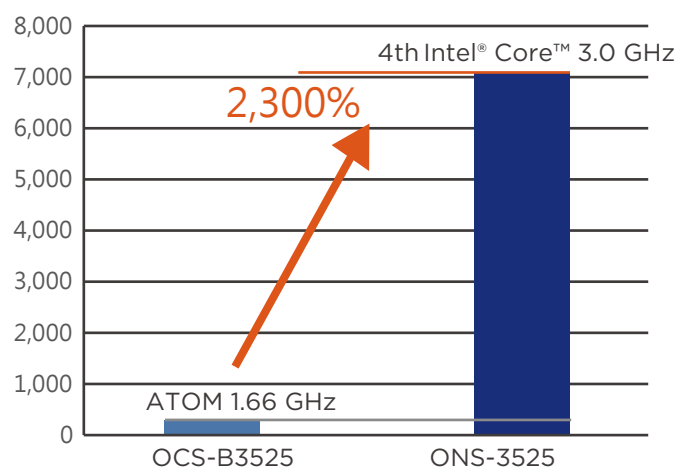
Índice de Velocidade de Costura



*1,000 pontos de costura com distância de 2,5mm entre pontos

*Taxa aproximada

Índice de velocidade de processamento

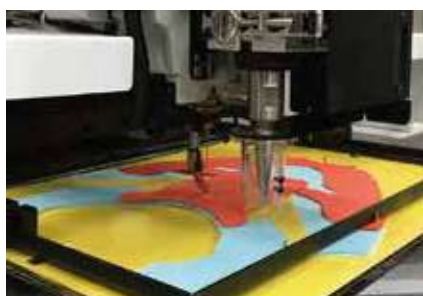
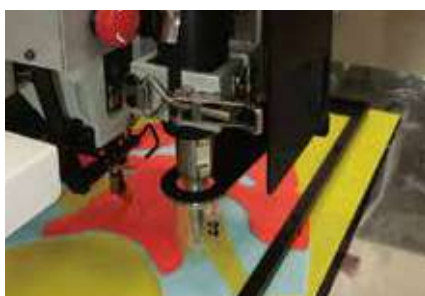


Comparação de desempenho da CPU de <https://www.cpubenchmark.net>

*As informações deste documento estão sujeitas a alterações pela Orisol sem aviso prévio.

Benefícios da série UHF

- Aumenta a PPH de 30 a 50%*
- Melhorar a precisão da posição em comparação com o trabalho manual, especialmente com tarefas mais complexas
- Expande as funções da máquina, alternando entre funções de costura programada para funções de solda ultrassônica
- Custo de investimento eficiente para kits de upgrade em vez de substituição de máquinas



*depende do modelo



Implementação rápida e simples da máquina de soldagem ultrassônica

T Série

Sistema Automático de Costurar e Virar Lingueta



- Não há necessidade de formação profissional com este sistema automático, reduzindo a mão de obra necessária
- Melhoria da qualidade e confiabilidade do produto
- Pronto para integrar com etapas de fabricação para automatizar totalmente a produção
- Processo ergonômico para evitar lesões a longo prazo ao operador

Nome do Modelo	TTS (Sistema automático de volta da língua)
Processador	4th Intel® Core™ 3.0 GHz
Produtividade [pares/hora]	80
Largura da Língua [mm]	56 - 138
Comprimento da Língua [mm]	85 - 240
Comprimento do ponto [mm]	0.05 - 12.0
Número máximo de programas de costura	Ilimitado
Acionamento do clamp	Acionamento pneumático
Abertura máxima do clamp [mm]	30
Controle de tensão	Controle de tensão programável (0-127, Max. 750g)
Níveis de calcador [mm]	0 - 8.1 (0.1 passo)
Tela sensível ao toque	10.1" WXGA
I/O	USB 3.0 x 1 / USB 2.0 x 1 / WiFi / Ethernet
Lançadeira	Lançadeira oscilante
Alimentação	220VAC, 50/60 Hz, única fase
Consumo de energia [KWh]	2.75
Pressão de trabalho [bar]	6-7
Consumo de ar [L/min]	600
Peso [kg/lb]	700 / 1,543.24

Orimill LX

Fresadora CNC



- Totalmente controlado pela IHM e com cabine de proteção
- Área de trabalho isolada com sistema de sucção impede a poluição por partículas
- Redução dos ruídos da usinagem
- Certificação CE

Nome do modelo	OM-307
Área de usinagem [cm]	50 x 35
Tablet OS	Android
Resolução de posição	0,05 milímetros nos eixos X, Y e Z
Velocidade de usinagem [RPM]	2.500 ~ 17.500 (7 velocidades)
Espessura máxima de material [mm]	6
Material aplicável	Alumínio/FRP/PVC/PC
Dimensões [cm] L x W x H	148.2 x 156.6 x 200*
Peso [kg]	439.5
Pressão pneumática de trabalho [bar]	6
Alimentação	220VAC, 50/60 Hz, monofásico
Área da base [cm]	250 x 310
Segurança	Certificação CE

* 216 cm de altura para a versão CE

ODC-105

Prensa de corte e perfuração



- Esta máquina possui funções de corte, furação e estampagem
- Projetada para trabalhar com ampla gama de materiais sintéticos e couro
- Mesa automática com acionamento bimanual

Nome do modelo	ODC-105
Pressão de trabalho	45T
Pressão pneumática de trabalho [bar]	50-180 kg/cm ²
Área de trabalho [mm]	Φ 370 (dia.)
Alimentação	220/380VAC, 50/60 Hz, 5.2KVA, 3 fase
Dimensões [cm] L x W x H	122.5 x 87 x 168.2
Área da base [cm]	87 x 122.5
Consumo de energia [KWh]	2
Peso [kg/lb]	135 / 300

*As informações deste documento estão sujeitas a alterações pela Orisol sem aviso prévio

ARCS

Sistema robótico de colagem automática



◀ RORO
Field Proven

■ Alta produtividade

O sistema ARCS é capaz de equilibrar o takt time entre cada ciclo de spray. Ele permite que todo o sistema possa entregar uma produção otimizada estimada de 180/pares por hora.

■ Economia de mão-de-obra

A ARCS substitui o trabalho manual tradicional e minimiza o trabalho no processo de priming e colagem.

■ Aplicável com ampla gama de produtos químicos

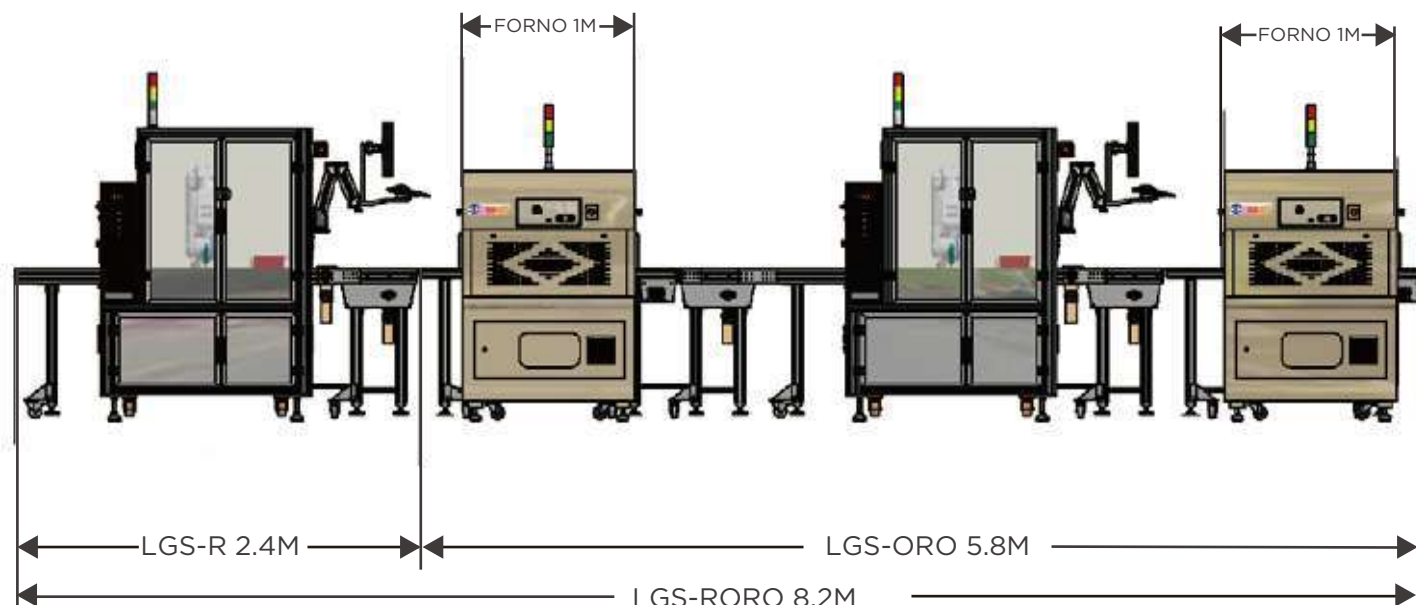
O sistema pneumático de aplicação de adesivo com limpeza automática projetado pela Orisol garante alta qualidade de aplicação de spray e minimiza o tempo de inatividade. O controle múltiplo da pressão é aplicado para uma escala larga dos produtos químicos.

■ Capacidades de IoT (opcional)

O ARCS é um produto quem vem preparado para receber um pacote opcional de sensores de IoT para coleta de dados e de informações da fábrica, bem como integração com sistemas ERP e outros.

■ Design compacto e modularizado de estação de trabalho

A estação de trabalho modularizada oferece disponibilidade para se conectar a outras máquinas/processos e pode atender a todas as suas necessidades de layouts de fábrica.



Nome do modelo	LGS-180-R	LGS-180-ORO (FORNO 1M)	LGS-180-RORO (FORNO 1M)
Processador	8th Intel® Core™ 3.0 GHz		
Produtividade [pares / hora]	180*		
Braço do robô	robô industrial de 6 eixos		
Área total para digitalização [cm]	17 x 42 (tamanho aproximado US 18 adaptável)		
Área total de aplicação do spray [cm]	17 x 42 (personalizável dependendo de aplicação especial)		
Produtos químicos aplicáveis	Primer e outro tratamento à base de água / solvente		
Dimensões [cm]	240 x 150 x 210	580 x 150 x 210	820 x 150 x 210
Largura do transportador [cm]	45		
Linha de passagem da máquina [cm]	90		
Capacidade do tanque [L]	3		
Área da base [cm]	340 x 350	680 x 350	920 x 350
Alimentação	220/380VAC, 50/60 Hz, 3 fase		
Pressão pneumática de trabalho [bar]	6		
Peso [kg]	925	1,550	2,470
Segurança	CE compatível		

*Com base no tamanho 8.5 dos EUA

*As informações deste documento estão sujeitas a alterações pela Orisol sem aviso prévio

Configuração ARCS

Modularizando seu layout de fábrica

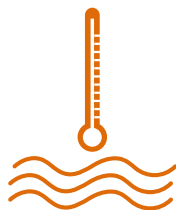
Processo	Fluxo de processo	Configuração ARCS
Sola sem tratamento UV	Pré-aquecimento ➡ Preparação ➡ Secagem	 ► Forno-Robô-Forno
Sola com tratamento UV	Pré-aquecimento ➡ Preparação ➡ Secagem ➡ UV	 ► Forno-Robô-Forno-UV
Duas aplicações de adesivo	Aplicação de adesivo ➡ secagem ➡ Aplicação de adesivo ➡ secagem	 ► Robô-Forno-Robô-Forno
Adesivo em pó	Preparação ➡ adesivo em pó ➡ secagem ➡ Instantânea	 ► Robô-pó-forno-flash
PUR Processo	PUR ➡ Limpeza ➡ Instantânea	 ► Robô-Brusher-Flash

Kits de upgrade para IoT



Medidor de energia digital

**Monitoramento
de dados V, A e KWh**



Termômetro digital

**Monitoramento da
temperatura do forno**



Leitor de pressão digital

**Monitoramento
da pressão do ar**



Sensor de nível

**Monitoramento
do nível do tanque**

Fabricação Inteligente



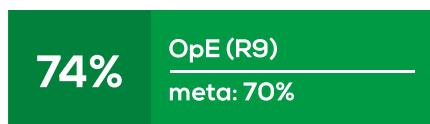
- Monitoramento de parâmetros de processo: pressão do ar, temperatura do forno
- Monitoramento das condições das máquinas: pressão de ar, tensão, corrente e consumo de energia.
- Coleta de dados de produção: taxa de utilização, produtividade e cálculo do índice de desempenho (OEE)
- Sistema de carregamento de dados com UPS garante transmissão constante e ininterrupta de dados
- TPM – Manutenção Produtiva Total



Sistema Integrado de Controle da Performance de Máquinas

Plataforma desenvolvida para coletar dados das máquinas de costura programadas diretamente da linha de produção.

Os dados apresentados são de: Produção em tempo real, diferença entre meta e realizado e OPE (Índice de operação efetiva e retrabalho)



HF Series

Máquinas de Alta Frequência e Recorte



▲ HF 15x30 DC-B



▲ HF iCompact 15x05

MADE IN
BRAZIL

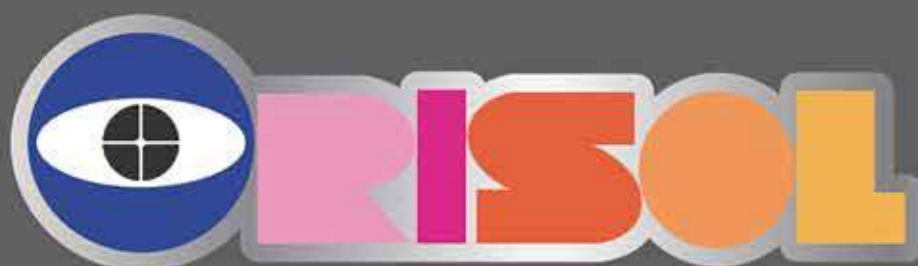


- Soldagem, gravação e corte com sistema de mesas deslizantes laterais / frontais automáticas
- Produção de calçados em PU, PVC, TPU, Nylon dentre outros materiais
- IHM sensível ao toque para controle de todos os parâmetros de processo
- Diagnóstico digital para manutenção e solução de problemas



Nome do modelo	HF 15x30 DC-B	HF iCompact 15x05
Potência [KW]	15	
Frequência [MHz]	27,12	
Alimentação	220V - 380V, 50 / 60 Hz, trifásico	
Sistema de controle anti-curto	Alta sensibilidade	
Curso máximo do platô [mm]	100	80
Pressão pneumática de trabalho[bar]	6	
Consumo de ar [L/ciclo]	36	12
Área do platô [mm]	550 x 350	
Modo de operação	1 estação de frequência e duas 2 mesas para preparação e descarga	
Pressão máxima de alta frequência e recorte [kg]	30,000	5,000
Área ocupada [cm] L x C	266 x 185	80 x 220
Peso [kg/lb]	1,700 / 3,748	1,100 / 2,426

*As informações deste documento estão sujeitas a alterações pela Orisol sem aviso prévio



CONECTAMOS VOCÊ À INOVAÇÃO

HF 15x30 DC

MÁQUINA DE ALTA FREQUÊNCIA
E RECORTE



SISTEMA INTEGRADO DE CONTROLE
DA PERFORMANCE DE MÁQUINAS

ORISOL - 07:00:00 / 17:18:00
(32238050146)



511

PRODUZIDO
480 - META

106%

EFICIÊNCIA
75% - META

31

DIFERENÇA

74%

OpE (R9)
70% - META

2018 - Todos os direitos reservados - Cliente 03

orisol.com.br
Campo Bom (51) 3036.4774



Abastecendo a revolução do calçado com o NSCAD

NSCAD Ultimate

NSCAD Professional

NSCAD Editor

• OFFLINE

• ONLINE

Pacote Ali-in-one

- Projeto de gabaritos e programação de costura
- Compatível para importação de arquivos DXF
- Edição fora da máquina, permitindo que a máquina permaneça em operação ininterrupta
- Modo de edição interativa
- Linha de desenho
- Edição de controles de costura como tensão de linha, velocidade de costura, altura do calçador, pontos de canto e etc



Programas técnicos: FDS / Shoe Master / Lectra / Crispin / Procam / Calígola, Elitron / Naxos / Rhinocero.....

DXF



Transmissão de dados por USB / Rede



PGS, 3D

Código G



Pallet



PGS



Editor NSCAD
Versão Online



Local da fábrica

Versão offline do NSCAD Editor



Especificações do NSCAD Pro

Formatos de entrada de dados

- DXF/DWG (formato AutoCAD)
- SXF (programas de costura para máquinas operando no Windows)
- PGS (programas de costura para máquinas operando no Linux)
- Linhas de obstáculo 3D (áreas restritas)
- Linhas de usinagem CNC (subcomandos G code)

Vantagens do NSCAD Pro

- O NSCAD Pro contém todas as funções do CAD como no SewCAD, incluindo a criação de linhas de costura, planos de usinagem e mapa de obstáculos para máquinas de costura automáticas.
- Mantém o modo de dupla base de dados. Salvando a geometria das linhas de costura bem como das linhas de pallets.
- Permite que os parâmetros e/ou linhas sejam alterados após a criação dos planos de costura.

Vantagens do NSCAD Editor

- IHM de 10.1" sensível ao toque com processador Intel Core i5 com aumento de até 50 vezes
- Contém todas as funções para editar programas de costura online, incluindo modo de repetição para modificação rápida e modo interativo com movimentos da máquina
- Suporte para teclado externo que permite ao operador fazer alterações tendo total concentração na mesa de trabalho e na área de costura da máquina
- Modificação e criação das linhas por completo, sem necessidade de trabalhar ponto por ponto

Sistema Operacional: Windows

Formatos de saída de dados

- SXF - programa de costura para máquinas operando no Windows
- PGS - programa de costura para máquinas operando no Linux
- CNC - Programa de usinagem de pallets
- Arquivo 3D para obstáculos

*As informações deste documento estão sujeitas a alterações pela Orisol sem aviso prévio

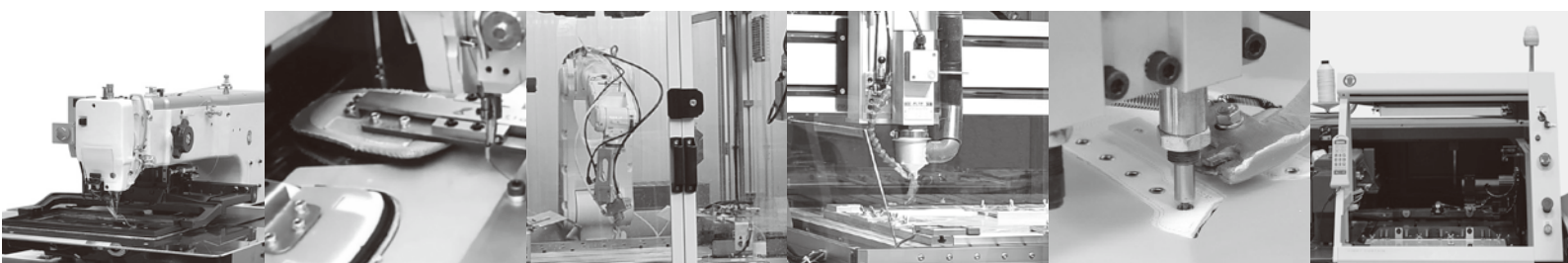
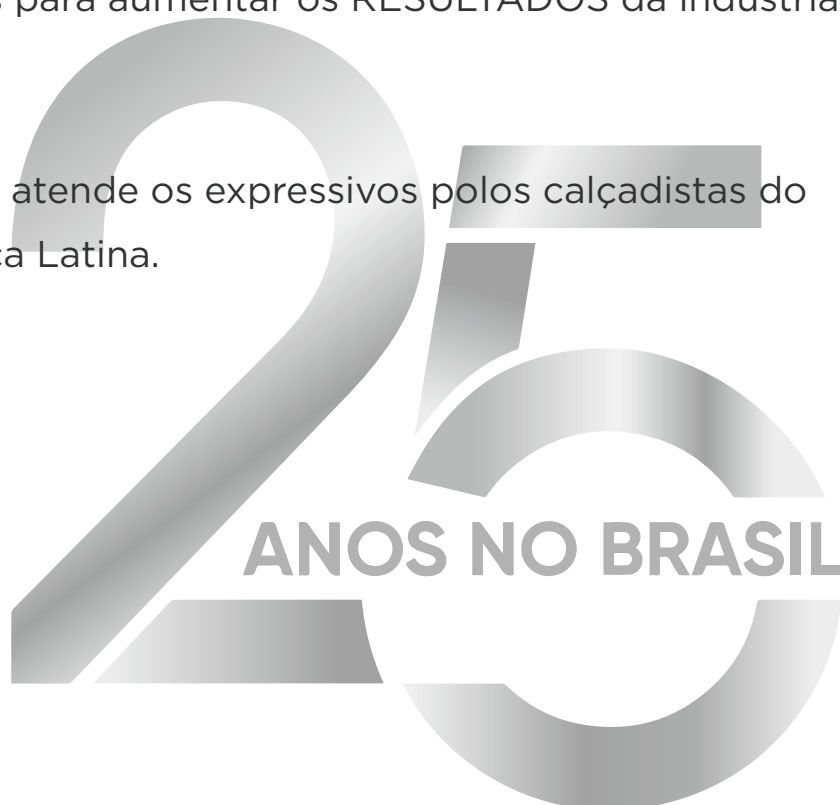
QUEM SOMOS

Fundada em 1987 em Israel, a Orisol está presente nos principais polos calçadistas do mundo: Taiwan, China, Vietnã, Indonésia, Estados Unidos, Brasil, Índia, México e Europa.

Líder no desenvolvimento de tecnologias com o COMPROMISSO de aumentar a produtividade e qualidade dos calçados produzidos por seus clientes, a Orisol possui uma ampla linha de máquinas de costura automáticas, máquinas de alta frequência e recorte, entre outras soluções.

No Brasil, a Orisol tem mais de duas décadas de atuação, dedicando sua energia para aliar TECNOLOGIA aos conceitos de produtividade, implementando soluções para aumentar os RESULTADOS da indústria calçadista.

Situada em Campo Bom, atende os expressivos polos calçadistas do Brasil, bem como América Latina.



NOSSOS NÚMEROS

MADE IN
BRAZIL



20 %

Da equipe ligada á
pesquisa e desen-
volvimento



7

Presença global nos
pólos calçadistas



1.6 Mil

Clientes ao redor do
mundo



11 mil

Máquinas vendidas no
mundo



20

Países com presença
comercial e técnica



+3 Mi

De pares produzidos
diariamente

INOVAÇÃO É O QUE NOS MOVE

No mercado desde 1994, a Orisol do Brasil (Campo Bom/ RS) não abre mão de inovação. Apresentar novas máquinas e soluções para o setor calçadista, aliás, é o que move a empresa.



Computação de Ponta



O processador
mais poderoso
do mundo em
ação



ABRACE A FABRICAÇÃO INTEGRADA INTELIGENTE: ERA DA INDÚSTRIA 4.0

Escritórios



Os 7 escritórios da ORISOL atendendo a clientes,
rede de distribuição em mais de 20 países



ORISOL USA INC.
181 Waterville Road Skowhegan, ME 04976 USA
TEL:+1-207-474-8500 FAX:+1-207-474-8758



ORISOL MYANMAR Office
No. (112/121), No. (4) High Way Road,, Thardu
Kan Industrial Zone, Shwe Pyi Thar Township,
Yangon Region 11411
TEL: +95-8117-2658



ORISOL TAIWAN LTD.
No. 6, Fugong Rd., Fuxing Township,
Changhua County 506, Taiwan
TEL: +886-4-7697591 FAX: +886-4-7697648



ORISOL DO BRASIL LTDA.
Rua 17 de abril,140 bairro imigrante campo bom/rio
grande do sul/brasil cnp j:00.963.230/0001-56
TEL:+55-51-3036-4774



ORISOL CHINA OFFICE
1F,YYN-C, Yue Yuen industrial Park, Gao Bu Town
Dong Guan City. Guangdong Province, China
TEL: +86-769-85820141 FAX: +86-769-85582343



ORISOL ISRAEL2001 LTD.
69 Haatzmaut Blvd P.O.B. 556 YAVNE 81104, ISRAEL
TEL:+972-8-9436347 FAX:+972-8-9436372



ORISOL VIETNAM COMPANY LIMITED
Floor 02, section E9, D10 / 89Q highway 1A, Tan Tao
Ward, Tan Tan District, HCM City 70000 Vietnam
TEL: +84-8-3876-0204 FAX: +84-8-3876-0209



PT. ORISOL INDONESIA MACHINERY
Ruko Griya Loka Sektor 1-1 BSD City Blok RC-2 No.6
Rawa Buntu, Serpong, Indonesia
TEL:+62-21-531-52807 FAX:+62-21-537-6709

REDES SOCIAIS



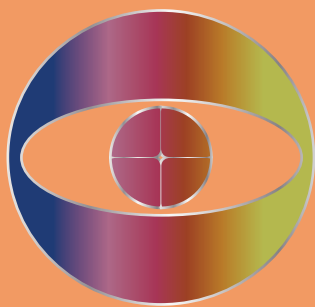
@orisoldobrasil



@orisoldobrasil

Website





EXPERIMENTE AS POSSIBILIDADES
A AUTOMAÇÃO NUNCA FOI TÃO FÁCIL



Saiba mais sobre a Orisol

